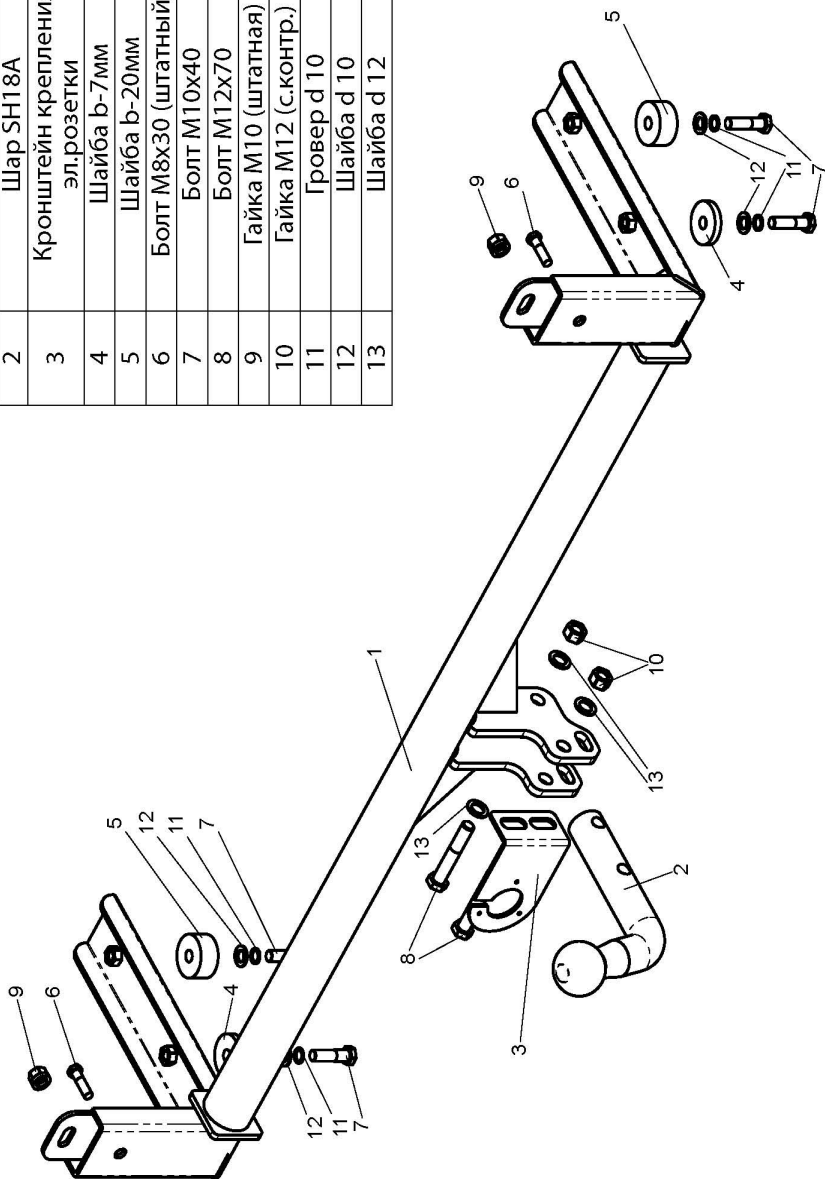


# ФАРКОП "LEADER" С 101-А

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                   | К-во |
|------|--------------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                      | 1    |
| 2    | Шар SH18А                      | 1    |
| 3    | Кронштейн крепления эл.розетки | 1    |
| 4    | Шайба b-7мм                    | 2    |
| 5    | Шайба b-20мм                   | 2    |
| 6    | Болт М8х30 (штатный)           | 2    |
| 7    | Болт М10х40                    | 4    |
| 8    | Болт М12х70                    | 2    |
| 9    | Гайка М10 (штатная)            | 2    |
| 10   | Гайка М12 (с.контр.)           | 2    |
| 11   | Гровер d 10                    | 4    |
| 12   | Шайба d 10                     | 4    |
| 13   | Шайба d 12                     | 3    |



| CHERY A15 / AMULET 2003 - ... г.в. | Артикул       | D(кН)      | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)       |
|------------------------------------|---------------|------------|-----------|-------------|-------------|
|                                    | <b>С101-А</b> | <b>6,4</b> | <b>75</b> | <b>1475</b> | <b>1200</b> |

D = g\* TC/TC (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача  
 C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (С101-А) для CHERY AMULET предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 13,8 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (С101-А)  
 для CHERY AMULET.....1 шт. Пакет электропроводки .....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снимите задний бампер с автомобиля и демонтируйте с него усилитель.
- Приложите ТСУ к бамперу с внутренней стороны и разметите вырез для выхода кронштейнов крепления шара. Вырежьте эти отверстия.
- Штатными болтами (6) закрепите ТСУ к бамперу автомобиля.
- Снимите две пластиковые боковые заглушки технологических окон в лонжеронах автомобиля.
- Просверлите отверстия Ø 12,5 мм в задней стенке багажника и пропустите через него жгут проводов ШРА. Подсоедините жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля.
- Установите ТСУ (вместе с бампером) в отверстия лонжеронов. Штатными гайками (9) из багажного отделения закрепите ТСУ.
- Через отверстия в нижней полке лонжерона закрепите болтами М10х55 (7) кронштейны ТСУ, используя компенсационные втулки (4). Для дальних креплений используются компенсационные втулки (5), которые устанавливаются через технологические окна между кронштейнами ТСУ и лонжеронами автомобиля.
- После протяжки всех резьбовых соединений, установите заглушки технологических окон на место и после этого окончательно закрепите бампер.
- Установите на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*.При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.