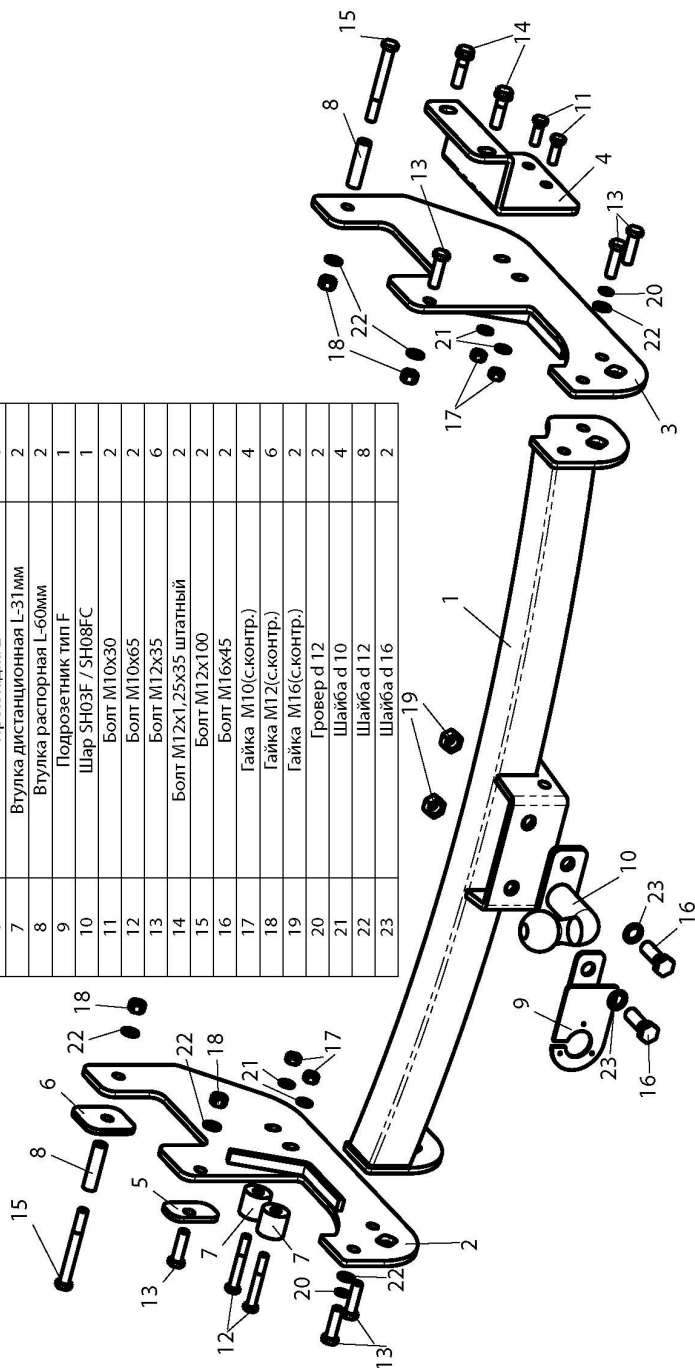


# ФАРКОП "LEADER" G102-F/FC Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Кронштейн правый дополнительный	1
5	Прокладка 1	1
6	Прокладка 2	1
7	Втулка дистанционная L-31мм	2
8	Втулка распорная L-60мм	2
9	Подрозетник тип F	1
10	Шар SH03F / SH08FC	1
11	Болт M10x30	2
12	Болт M10x65	2
13	Болт M12x35	6
14	Болт M12x1,25x35 шпательный	2
15	Болт M12x100	2
16	Болт M16x45	2
17	Гайка M10(с.контр.)	4
18	Гайка M12(с.контр.)	6
19	Гайка M16(с.контр.)	2
20	Ровер d 12	2
21	Шайба d 10	4
22	Шайба d 12	8
23	Шайба d 16	2



## Great Wall Hover H5 2010 - ... г.в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>G102-F G102-F(N)</b>	<b>8,6</b>	<b>50</b>	<b>2280</b>	<b>1500</b>
<b>G102-FC</b>	<b>7,7</b>	<b>50</b>	<b>2280</b>	<b>1200</b>

D = g\*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
Т — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (G102-F/G102-F(N)/G102-FC) для GREAT WALL HOVER H5 2010 - ... г.в., предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг / 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 25,96/26,06/25,38 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПСТАВКИ

ТСУ (G102-F/G102-F(N)/G102-FC)

для GREAT WALL HOVER H5 .....1 шт. Пакет электропроводки .....1 шт.  
Пакет комплектующих .....1 шт. Руководство по эксплуатации .....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- При монтаже ТСУ болтовые соединения сразу не затягивать.
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2,3) с внутренней стороны лонжеронов, закрепив их болтами M12x100 (15) и болтами M12x35 (13) с использованием распорных втулок (8) (для установки левого кронштейна (2) использовать прокладки (5,6)).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3), используя болты M12x35 (13).
- Установить правый дополнительный кронштейн (4) с внешней стороны правого лонжерона в места крепления усилителя заднего бампера на штатный крепеж и закрепить его к правому кронштейну ТСУ (3) болтами M10x30 (11).
- Между буксировочной проушиной и левым кронштейном (2) установить дистанционные втулки (3) и закрепить болтами M10x65 (12).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.

**Во избежании перегрева бампера в районе выхлопной трубы, настоятельно рекомендуем предусмотреть защиту бампера или установить насадку на выхлопную трубу.**

- Установить на ТСУ съемный шар (10) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.