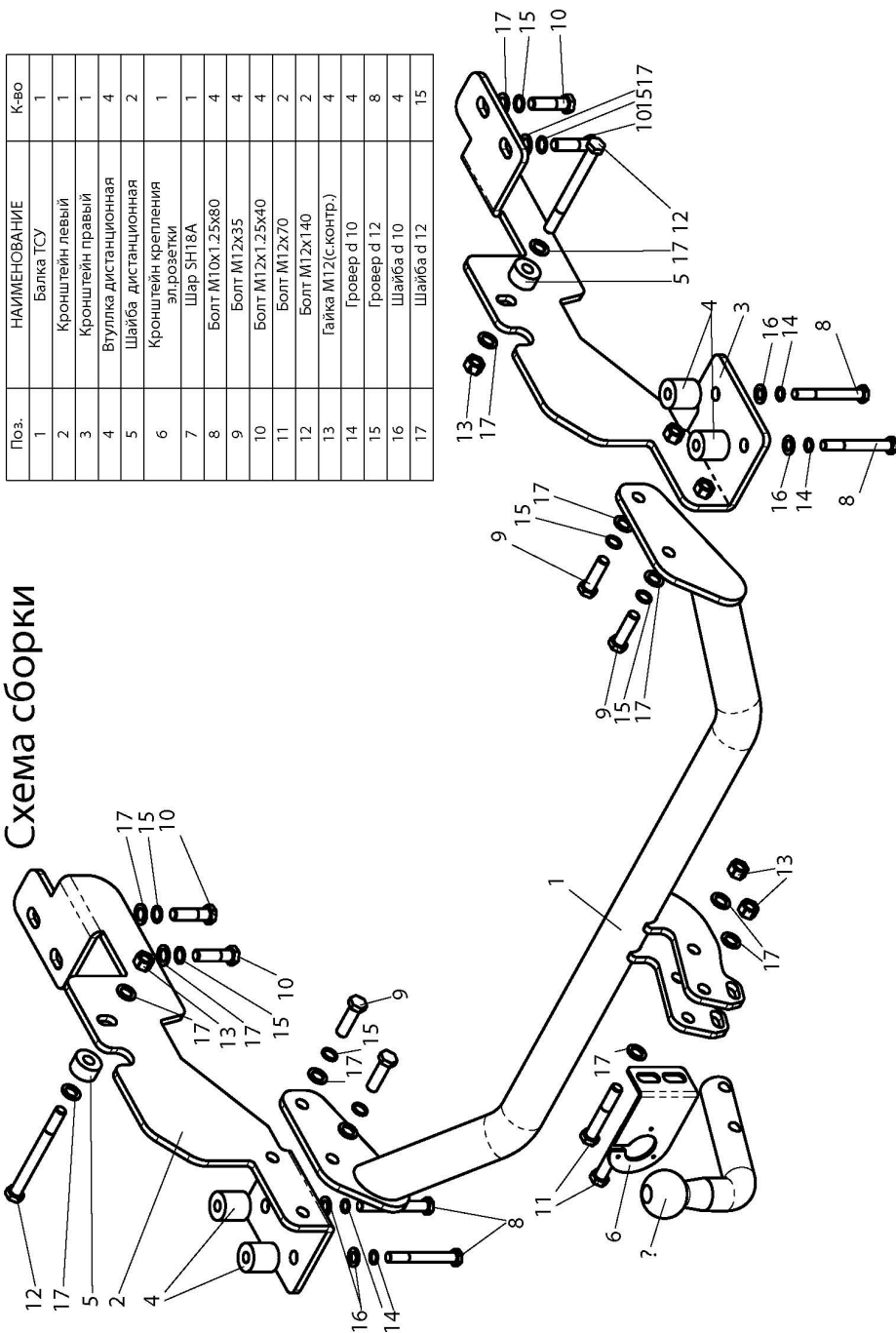


# ФАРКОП "LEADER" H 208-A

## Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Втулка дистанционная	4
5	Шайба дистанционная	2
6	Кронштейн крепления эл.розетки	1
7	Шар ШН18А	1
8	Болт М10х1,25х80	4
9	Болт М12х35	4
10	Болт М12х1,25х40	4
11	Болт М12х70	2
12	Болт М12х140	2
13	Гайка М12(с-контр.)	4
14	Провер d 10	4
15	Провер d 12	8
16	Шайба d 10	4
17	Шайба d 12	15



### HYUNDAI H1- H1 STAREX 2WD 1998 – 2004 г.в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>H208-A</b>	<b>8</b>	<b>75</b>	<b>2550</b>	<b>1200</b>

D = g\*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H208-A) для HYUNDAI H1-H1, STAREX 2WD предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 19,76 кг

#### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H208-A)  
 для HYUNDAI H1-H1, STAREX 2WD..... 1 шт.      Пакет электропроводки ..... 1 шт.  
 Пакет комплектующих..... 1 шт.      Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

#### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Произвести монтаж боковых кронштейнов ТСУ (2,3) к нижней поверхности лонжеронов, используя штатные отверстия, болтами М12х1,25х40 (10); к боковым поверхностям лонжеронов болтами М12х140 (12), используя компенсационную шайбу (5) толщиной 16 мм; в места крепления заднего бампера болтами М10х1,25х80 (8), используя компенсационные втулки (4) толщиной 33 мм.
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3), используя болты М12х35 (9).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы** мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.